

akron-fer
08/10 180



AKRON-FER

Malta per il trattamento anticorrosione
del ferro d'armatura del calcestruzzo.

**ripristino,
risanamento
e finiture**

TECHNOKOLLA





20±1%



5-35°C



30 min



Pennello/
Spruzzo

akron-fer



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Monocomponente

Ottima adesione al ferro e calcestruzzo

Forte capacità protettiva all'acqua e cloruri

Ottimo ponte d'aggancio per malte

ASPETTO

Polvere bianca

CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto

CAMPI D'IMPIEGO

- Protezione contro la corrosione dei ferri d'armatura dei calcestruzzi da ripristinare.
- Ponte di aggancio tra vecchio calcestruzzo e la malta cementizia di ripristino tipo AKRON, o AKRON-R.



Veneta
Engineering
0505-CPD-1095

NATURA DEL PRODOTTO

AKRON-FER è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio/quarzose selezionate, e da additivi specifici.

Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico.

OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

Prima di applicare AKRON-FER, rimuovere tutte le parti di calcestruzzo in via di distacco o deteriorato, mediante scalpellatura.

Preparazione dei ferri

Liberare il ferro da trattare da eventuali grassi, olii e ruggine.

Tale operazione è consigliabile farla con una sabbiatura o, se ciò non fosse possibile, spazzolare energicamente la superficie del metallo con cura ed in profondità.

In ogni caso lo scopo di questa operazione è portare le armature a metallo bianco.

Le armature aggiunte o sostituite dovranno avere lo stesso trattamento.

ATTENZIONE: non lasciare passare più di 6h tra la sabbiatura e l'applicazione di AKRON-FER.

ripristino, risanamento e finiture



PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

AKRON-FER si impasta con 0,42 lt. circa di acqua pulita per sacco da 2 kg (20±1%) sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (c.a 500 giri min.).

Il prodotto così ottenuto si presenta come una pasta semifluida facilmente pennellabile ma con ottima tixotropia.

L'impasto ha una durata di c.a 30 min.

Non aggiungere acqua quando il prodotto sta facendo presa.

APPLICAZIONE

Applicare il prodotto, con un pennello di media durezza, o con pistola a tramoggia per applicazione a spruzzo, in due mani, di circa 1 mm di spessore ciascuna. La seconda mano sarà applicabile dopo 2-4h a seconda delle temperature durante l'impiego.

In ogni caso la seconda mano potrà essere data quando la prima è secca.

Attendere quindi 4h c.a prima dell'applicazione della malta da ripristino. L'applicazione di AKRON-FER sul vecchio calcestruzzo favorirà l'adesione del successivo trattamento fatto con malta da ripristino.

CONSUMO

120/150 gr/ml su tondini diametro 10/15 mm

DATI TECNICI	VALORE	NORMA
Tempo di maturazione	5/10 min	
Tempo utile d'impiego	* 30 min	
Tempo di attesa per applicazione malta	* 4 h	
Legame di aderenza	≥ 2,0 N/mm ²	EN 1542
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio	specificata superata	EN 15184
Resistenza alla corrosione	specificata superata	EN 15183

* Questi tempi sono riferiti a temperature di 23 °C e 50 % U.R.

VOCE CAPITOLATO

I ferri di armatura, dopo essere stati puliti da tracce di calcestruzzo e da ruggine saranno trattati con malta monocomponente a base cementizia, che abbia caratteristiche di passivante del processo di corrosione del ferro, tipo AKRON-FER della TECHNOKOLLA. La malta deve avere eventuale funzione di ponte di aggancio tra vecchio calcestruzzo e malta di ripristino.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento **"note informative"** che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.com la versione più aggiornata della scheda tecnica.



Technokolla S.p.A.

Via Radici in Piano, 558
41049 Sassuolo (MO) • Italy

Tel. +39 0536 862269
Fax +39 0536 862660

www.technokolla.com
info@technokolla.com