

# akron-fluid

07/10 186



## AKRON-FLUID

Malta fluida espansiva, per ripristino del calcestruzzo e ancoraggi.

**ripristino,  
risanamento  
e finiture**

**TECHNOKOLLA®**





15±1%



5-35°C



60 min

# akron-fluid



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Monocomponente

Ottima impermeabilità all'acqua

Ottima adesione ai ferri d'armatura e al calcestruzzo

Ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche

## ASPETTO

Polvere grigia

## CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto

## CAMPI D'IMPIEGO

- Ancoraggio di macchinari o strutture metalliche.
- Riempimento di giunti rigidi fra elementi di calcestruzzo di getto o prefabbricato.
- Reintegrazione strutturale di pilastri e travi in calcestruzzo gravemente danneggiati (incamiciatura).
- Ripristino della quota di piccole zone (es: buche) delle superfici orizzontali di calcestruzzi industriali.

## NATURA DEL PRODOTTO

AKRON-FLUID è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio/quarzose selezionate, e da additivi specifici.

Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico.

## OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

Prima dell'applicazione, rimuovere tutte le parti di calcestruzzo in via di distacco o deteriorato, mediante scalpellatura. Liberare la superficie da eventuali grassi, olii e polvere o detriti di qualsiasi genere.

## PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

AKRON-FLUID si impasta con 3,7 lt. circa di acqua pulita per sacco (15±1%) sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (c.a 500 giri min.) o una betoniera.

Il prodotto così ottenuto si presenta come una massa fluida facilmente colabile. L'impasto ha una durata di c.a 60 min. Non aggiungere acqua quando il prodotto sta facendo presa. L'impasto a mano è sconsigliato, se non per piccole quantità per volta 4 -5 kg.



Veneta  
Engineering

0505-CPD-1084

**ripristino, risanamento e finiture**



## APPLICAZIONE

Bagnare a saturazione la superficie da trattare, eliminando l'acqua in eccesso. AKRON-FLUID può essere lasciato a vista anche nel caso di ambienti soggetti a passaggio di muletti.

Nel ripristino strutturale dei pilastri (incamiciatura) si procede come per un normale getto di calcestruzzo.

Si posizionano i casseri all'interno dei quali verrà colato il prodotto impastato.

Si tenga presente che se la distanza tra cassero e pilastro esistente supera i 2 cm è necessario prevedere, prima del getto, una nuova armatura metallica.

I casseri potranno essere rimossi dopo 24-48 h dal getto. Nel caso si ritenga necessario il pilastro ricostruito può essere rasato con AKRON-F dopo 48 ore.

L'ancoraggio di macchinari o strutture metalliche si esegue posizionando i tiranti o ferri di richiamo e riempiendo la cavità. Questa dovrà avere dimensioni adeguate alla struttura che dovrà vincolare.

È importante, una volta finito il riempimento, proteggere con del PVC o altro materiale che limiti l'evaporazione dell'acqua, la parte del getto che rimane a vista.

Lo sviluppo delle resistenze meccaniche ottimali avviene dopo 7 giorni.

È quindi sconsigliabile sollecitare i tiranti annegati nella malta prima di tale periodo.

## CONSUMO

1,90 kg per lt di cavità

18/19 kg/m<sup>2</sup> per cm di spessore

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- non utilizzare come livellante di superfici orizzontali usare REPLAN o PLAN-10 o PLAN-30
- non applicare direttamente su calcestruzzi molto lisci o elicoterati. Eseguire prima una pallinatura
- inumidire sempre le superfici da trattare poco prima dell'applicazione
- non usare su superfici verticali senza l'utilizzo di casseri
- non aggiungere niente al prodotto che non sia prescritto in questa scheda
- non applicare con temperature inferiori a 5°C o superiori a 35°C
- con temperature superiori a 18°C mantenere umida la superficie trattata con AKRON-FLUID o proteggerla dalla repentina evaporazione dell'acqua

# akron-fluid

DATI TECNICI	VALORE
Aspetto del prodotto finito	polvere grigia
Diametro massimo aggregato	2,5 mm
Massa volumica apparente della polvere	circa 1500 kg/m <sup>3</sup>
Acqua d'impasto	15%+-1%
Massa volumica apparente della malta fresca	circa 2100 kg/m <sup>3</sup>
Durata impasto (pot life)	*circa 1 h
Conservazione	12 mesi nella confezione integra e in luogo asciutto

PRESTAZIONI FINALI	VALORE	REQUISITO	NORMA
Resistenza a compressione a 28 gg.	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	EN12190
Resistenza a flessione 28 gg.	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>		EN196-1
Legame di aderenza	≥ 2 Mpa	≥ 2 Mpa	EN1542
Modulo elastico	≥ 20 Gpa	≥ 20 Gpa	EN13412
Assorbimento capillare	≤ 0,5 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0.5</sup>	≤ 0,5 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0.5</sup>	EN13057
Compatibilità termica ai cicli gelo-disgelo	≥ 2 Mpa (dopo 50 cicli)	≥ 2 Mpa (dopo 50 cicli)	EN13687-1
Contenuto ioni cloruro	≤ 0,05%	≤ 0,05%	EN101517
Scorrimento della malta	> 40 cm		EN13395-2
Resistenza alla carbonatazione	specificata superata		EN13295
Reazione al fuoco	A1	valore dichiarato dal produttore	Euroclasse

DATI APPLICATIVI	VALORE
Applicazione	manuale o macchina
Spessore minimo di applicazione	5 mm
Spessore massimo per mano	3,5 cm
Consumo	18/19 Kg/m <sup>2</sup> per cm di spessore
Temperature durante l'applicazione	min.+5°C, max.+35°C

\* Questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R.

**Technokolla** raccomanda di prendere visione del documento “**note informative**” che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com) la versione più aggiornata della scheda tecnica.



**Technokolla S.p.A.**

Via Radici in Piano, 558  
41049 Sassuolo (MO) • Italy

Tel. +39 0536 862269  
Fax +39 0536 862660

[www.technokolla.com](http://www.technokolla.com)  
[info@technokolla.com](mailto:info@technokolla.com)