

**poliflex**  
09/06 109



#### **POLIFLEX**

Sigillante elastomerico colabile per giunti  
a pavimento per giunti da 5 a 15 mm.

**riempitivi di fuga  
e sigillanti**

**TECHNOKOLLA**





# poliflex



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Resistente all'abrasione  
Elevata elasticità  
Bicomponente

## ASPETTO

Comp. A pasta densa in 2 colori (vedi cartella)  
Comp. B liquido viscoso

## CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto con temperature comprese tra 10 e 35°C

## CAMPI D'IMPIEGO

- Sigillatura dei giunti di frazionamento di pavimentazioni ceramiche in ambientazioni soggette a traffico di mezzi pesanti, muletti, transpallet, o dove è richiesta resistenza agli acidi, quali: supermercati, caseifici, industrie.
- Sigillatura dei giunti di frazionamento di pavimentazioni di calcestruzzo quali: parcheggi, o capannoni industriali.
- Sigillatura dei giunti delle pavimentazioni in PVC.

## NATURA DEL PRODOTTO

POLIFLEX è costituito da resine elastomeriche poliuretaniche, cariche minerali quarzose selezionate, additivi specifici. Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico.

## OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

In corrispondenza del giunto elastomerico incidere, con un flessibile, il sottofondo per almeno 1/3 del suo spessore (vedi Fig.1).  
La superficie da sigillare con POLIFLEX dovrà essere perfettamente pulita, le fughe non dovranno presentare tracce o trabordamenti di colla.

## PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Il rapporto d'impasto è di 4,7 parti in peso del componente "A" e 0,3 parti in peso del componente "B". Il rapporto tra i due componenti è tassativo. La miscelazione deve essere molto omogenea, meglio se fatta con agitatore meccanico.

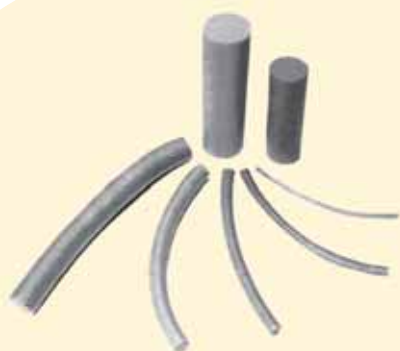
La velocità della presa è molto legata alla temperatura ambientale, è sconsigliato l'utilizzo a temperature inferiori ai 10°C. La pasta ottenuta si presenta poco viscosa e facilmente colabile.

Nell'uso di POLIFLEX come sigillante bisogna far aderire il prodotto solo alle due pareti laterali del giunto, e non al fondo, prevedere quindi

## riempitivi di fuga e sigillanti



## ACCESSORI CONSIGLIATI



### TKW 501

Cordelle sintetiche

l'inserimento della cordella di polietilene prima del riempimento (vedi fig 1).

E' importante dimensionare il giunto in modo tale che l'allungamento massimo previsto, non superi il 10% della sua larghezza, che dovrà essere uguale o inferiore alla profondità.

### OPERAZIONE DI STUCCATURA

Il riempimento delle fughe si effettua versando POLIFLEX con un contenitore munito di beccuccio, è consigliabile comunque mascherare, con del nastro adesivo, i bordi delle fughe (vedi fotografia), per evitare sbordature.

Ultimata l'operazione di riempimento attendere qualche minuto prima di lisciare con una spatola di ferro, per assicurarsi che il prodotto non cali; nel caso sarà sufficiente versarne dell'altro.

Utilizzando POLIFLEX come guaina impermeabilizzante prima di stendere il prodotto con una spatola americana, bisogna assicurarsi (mediante misurazione con igrometro al carburo) che l'umidità residua del sottofondo sia inferiore al 2,5%, se cementizio, e allo 0,5% se a base di anidride.

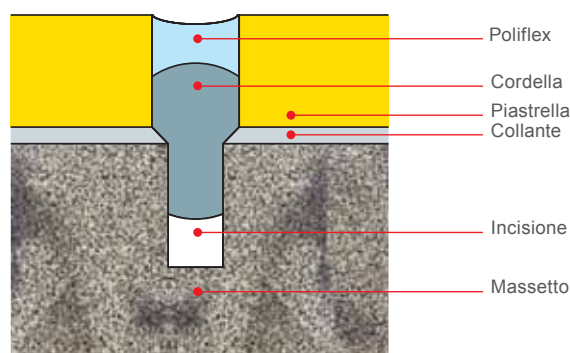


Fig. 1

### COLORI DISPONIBILI

03 CENERE

04 ANTRACITE

CONSUMO						
Profondità del giunto in mm	gr/m di prodotto larghezza giunto in mm					
	5	6	8	10	12	15
3	53	58	67	0		
5	69	77	92	108		
6		86	104	123	142	
7			117	139	160	193
10				185	216	263
12					253	309
15						379

Come sigillante va calcolato tenendo conto che il prodotto ha un peso di 1,5 gr/cm<sup>3</sup> come guaina 1,5 kg/m<sup>2</sup> per ogni mm di spessore.

Calcolo del consumo come sigillante:

AxBx1,5=gr/ml. A-B = dimensioni del giunto in mm. (ES. 8x5x1,5 = 60 gr/ml.)

N.B. al consumo ottenuto applicando la formula sopra descritta aggiungere il 30% di sfrido, quindi la quantità da richiedere nel caso dell'esempio sarà di 78 gr.

# poliflex

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- non usare su supporti soggetti a rimonte di umidità
- non usare su supporti umidi
- non usare con temperature inferiori ai 10°C
- non usare all'esterno in luoghi esposti al sole battente

DATI TECNICI	VALORE
Aspetto impasto	Fluido colabile
Rapporto di miscelazione	(A:B) 94:6
Tempo durante l'applicazione	min +10°C, max +35°C
Peso specifico dell'impasto	1,6 Kg/lit.
Viscosità	25000cps
Tempo utile d'impiego	* 2h
Pedonabilità	* 24-36h
Indurimento finale	* 72h
Resistenza termica	da -30°C a + 80°C

\* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% u.r. sono piu' corti a temperature piu' elevate e piu' lunghi a temperature piu' basse.

**Technokolla** raccomanda di prendere visione del documento **"note informative"** che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com) la versione più aggiornata della scheda tecnica.