

technostar

02/11 178



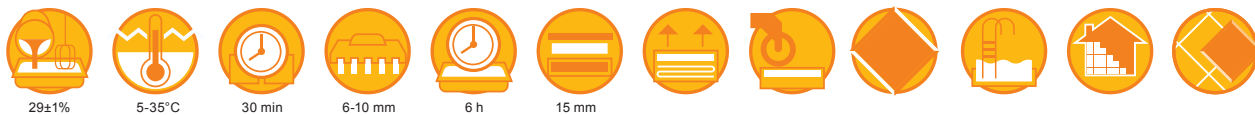
TECHNOSTAR

Adesivo in polvere monocomponente ad alta deformabilità, con possibilità di spessori sino a 15 mm, particolarmente indicato per la posa di gres porcellanato e pietre naturali di grande formato. Posa in facciata, su massetti riscaldanti, in piscina e pavimenti industriali.

collanti e adesivi

TECHNOKOLLA





technostar



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Monocomponente
 Possibilità di posare a spessore
 Ingelivo
 Scivolamento verticale nullo
 Alta deformabilità
 Spessori sino a 15 mm

ASPETTO

Polvere grigia o bianca

CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto



CAMPI D'IMPIEGO

- Posa in esterno, in interno, a parete e a pavimento di piastrelle ceramiche di ogni tipo anche di grande formato.
- Indicato per pose che richiedono elevate prestazioni come: la posa in ambienti industriali, in piscina o in facciata.
- Posa in sovrapposizione su vecchie ceramiche senza uso di primer.
- Idoneo per la posa di lastre in grès porcellanato a basso spessore.
- Posa di pietre naturali e marmi, purché non sensibili all'acqua.
- Posa su massetti riscaldanti ad acqua o elettrici.
- Incollaggio a punti di pannelli isolanti in polistirolo, poliuretano espanso, lana di roccia o di vetro.



SUPPORTI

Intonaci cementizi, malte bastarde, intonaci a base gesso¹, massetti in anidrite¹, massetti cementizi, calcestruzzo, calcestruzzo elicotterato, vecchi pavimenti di ceramica, vecchi pavimenti in linoleum², PVC² o vinilici², cartongesso, linea RASOLASTIK, RASOGUM.

¹ previa applicazione di PRIMER-T
² previa applicazione di PRIMER-101

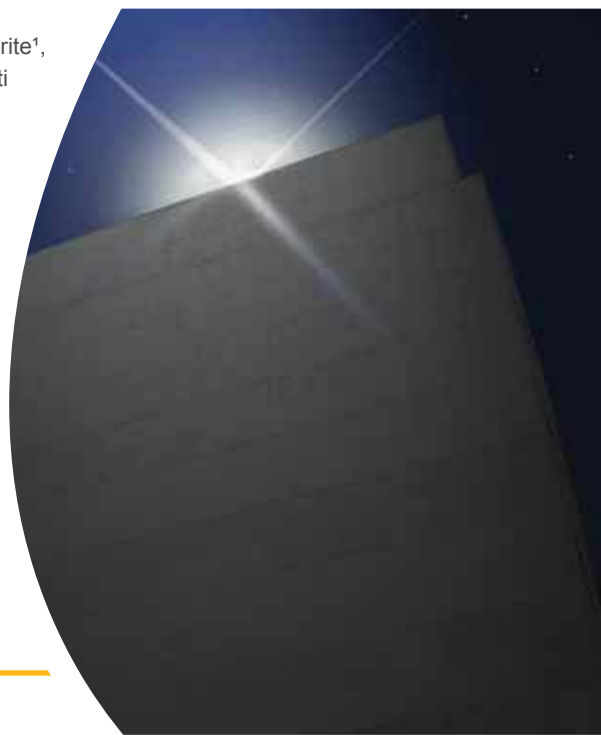
NATURA DEL PRODOTTO

TECHNOSTAR è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio/quarzose selezionate, e da additivi specifici. Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o scaricarla dal sito www.technokolla.com.

OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

Nel caso di piccoli avvallamenti localizzati o di nidi di ghiaia nel caso di calcestruzzi è possibile fare una rasatura (max 5 mm di spessore) con TECHNOSTAR 24h prima della posa. Per spessori superiori usare i rasanti RASO, GAP o GAP-R prima della posa.

collanti e adesivi



ACCESSORI CONSIGLIATI



TKW 407
Mescolatore 1200



TKW 411
TKW 412



TKW 462
Martello di gomma bianca



TKW 121
Spatola 10x10 mm



TKW 181
Spatola tonda Ø 15 mm

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

TECHNOSTAR si impasta con circa 7 lt di acqua pulita (29±1%).

Mescolare sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano abbassa velocità (c.a.500 giri min.) poiché una velocità molto elevata ne riduce le caratteristiche meccaniche. Dopo un'attesa di 5-10 minuti rigirate brevemente il prodotto e cominciare la posa. Il prodotto così ottenuto si presenta come una pasta cremosa facilmente spatolabile ma con ottima tixotropia.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Con formati uguali o superiori a 900 cm² è consigliabile posare sempre in doppia spalmatura.

Non applicare su:

- metallo
- vecchie piastrelle in esterno

Non applicare:

- a temperature inferiori a 5°C o superiori a 35°C
- con spessori superiori a 15 mm

CONSUMO

Spatola	8x8 mm	10x10 mm	Ø15 mm
Technostar	4 Kg/m ²	5 Kg/m ²	7 Kg/m ²

I consumi si riferiscono al solo uso della spatola e a sottofondi planari.

technostar

DATI TECNICI	VALORE	REQUISITO	NORMA
Tempo di maturazione	10 min		
Tempo utile d'impiego	*6 h		
Tempo aperto	*30 min	°30 min	EN 1346
Tempo di aggiustabilità	*Circa 50 min		
Tempo di pedonabilità	*Dopo 24-36 h		
Attesa per sigillatura a pavimento	*Dopo 24-36 h		
Attesa per sigillatura a rivestimento	*Dopo 4-6 h		
Tempo di messa in esercizio	*Dopo 14 gg (21 gg vasche e piscine)		
Scivolamento su parete verticale	0 mm	°≤ 0,5 mm	EN 1308
Adesione iniziale a trazione	2,0 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo azione del calore	1,8 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	1,3 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo	1,4 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Deformazione trasversale	3 mm	≥ 2,5 mm	EN 12002
Resistenza alla compressione	14 N/mm ²		EN 196

° secondo le norme "EN 12004"

* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse

VOCE CAPITOLATO

I pavimenti ed i rivestimenti in ceramica dovranno essere posati con un collante in polvere a base cementizia certificato di classe "C2TE secondo la normativa EN 12004 e S1 secondo EN 12002" tipo TECHNOSTAR della TECHNOKOLLA che permetta uno spessore sino a 15 mm su sottofondi cementizi.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "note informative" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.com in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.com la versione più aggiornata della scheda tecnica.



Technokolla S.p.A.

Via Radici in Piano, 558
41049 Sassuolo (MO) • Italy

Tel. +39 0536 862269
Fax +39 0536 862660

www.technokolla.com
info@technokolla.com