

costruire qualità



Numerosi prodotti Technokolla hanno ottenuto la marcatura **CE**, sinonimo del rispetto dei requisiti essenziali stabiliti dall'Ue in materia di edilizia.

Questa marcatura è una ulteriore conferma della qualità e degli elevati standard dei prodotti dell'azienda, che ha fatto della ricerca e dello sviluppo uno dei suoi punti di forza. Nel corso degli anni Technokolla ha messo a punto prodotti altamente tecnologici, innovativi e capaci di rispondere alle esigenze del mercato.

In generale tutti i prodotti Technokolla rispondono alle più severe Normative Europee (EN) in fatto di qualità e sicurezza:

ADESIVI PER PIASTRELLE

NORMA EN 12004

Questa norma stabilisce i criteri e le modalità per la classificazione degli adesivi per pavimenti e rivestimenti in ceramica e materiali simili.



- | | |
|--|---|
| C <i>adesivi cementizi</i> | Adesivi in polvere a base di cemento da miscelare con acqua o con un liquido appropriato al momento dell'utilizzo in cantiere. |
| D <i>adesivi in dispersione</i> | Adesivi in pasta a base di polimeri organici in dispersione acquosa pronti all'uso. |
| R <i>adesivi reattivi</i> | Adesivi a base di due o più componenti da miscelare al momento dell'utilizzo in cantiere, che induriscono tramite reazione chimica. |

Per ciascuna delle tre categorie, esiste una suddivisione in due sottoclassi, in funzione dei valori dei risultati dei test di aderenza:

CLASSE 1 CLASSE 2

- Adesivi normali che superano i valori minimi di adesione di tutti i test previsti per la classe 1.
Adesivi migliorati che superano i valori minimi di adesione di tutti i test previsti per la classe 2.

Inoltre, in presenza di particolari caratteristiche aggiuntive, gli adesivi sono classificati in:



- | | |
|-----------|---|
| F | Adesivi a presa rapida. |
| T | Adesivi resistenti allo scivolamento. |
| E | Adesivi a tempo aperto allungato. |
| S1 | Prodotto deformabile con deformabilità ≥ 2.5 mm. |
| S2 | Prodotto altamente deformabile con deformabilità ≥ 5 mm. |

Per ciascuna di queste caratteristiche sono definiti dei valori minimi richiesti.

SIGILLANTI

NORMA EN 13888

La presente norma stabilisce i criteri ed i metodi per la classificazione dei sigillanti per pavimenti e rivestimenti in ceramica e materiali simili. Essa suddivide i sigillanti in due categorie:



- | | |
|---------------------------------------|--|
| CG <i>sigillanti cementizi</i> | Sigillanti a base di cemento da miscelare con acqua o un liquido appropriato al momento dell'utilizzo in cantiere. |
| RG <i>sigillanti reattivi</i> | Sigillanti a base di due o più componenti da miscelare al momento dell'utilizzo in cantiere, che induriscono tramite reazione chimica. |

Per i sigillanti cementizi (**CG**) è possibile disporre di due classi, collegate alle diverse caratteristiche supplementari. Queste classi sono così identificate:

CLASSE 1 CLASSE 2

- Sigillante normale, che soddisfa i requisiti minimi richiesti.
Sigillante migliorato. Questa classe viene conferita agli stucchi cementizi che hanno uno o entrambe i requisiti di caratteristiche supplementari:

- | | |
|----------|-----------------------------------|
| W | Ridotto assorbimento di acqua. |
| A | Elevata resistenza all'abrasione. |

Tutti gli stucchi cementizi Technokolla sono classificati CG2 WA.

MASSETTI PRE-MISCELATI PER SOTTOFONDI

NORMA EN 13813

La presente norma europea specifica i requisiti dei materiali per massetti da utilizzare nella costruzione di pavimentazioni in interno. La norma classifica i massetti in merito al legante utilizzato. Per i massetti cementizi che vengono indicati con la sigla **CT**, la norma richiede la dichiarazione della resistenza alla compressione e alla flessione e la classe di resistenza al fuoco:



- CT** Massetto cementizio.
- C** Resistenza alla compressione a 28 giorni (N/mm²).
- F** Resistenza alla flessione a 28 giorni (N/mm²).

MALTE PER INTONACI INTERNI/ESTERNI

NORMA EN 998-1

La presente norma stabilisce i criteri ed i metodi per la classificazione degli intonaci da interno ed esterno. Essa suddivide gli intonaci sulla base del tipo di leganti utilizzati e delle loro rispettive proporzioni. Le malte per intonaci sono suddivise in base al loro utilizzo:



- GP** Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni.
- R** Malta da risanamento.

Per ciascuna di queste classi di intonaci sono definiti dei valori minimi richiesti.

MALTE DA MURATURA

NORMA EN 998-2

La presente norma stabilisce i requisiti per le malte da muratura prodotte in fabbrica per l'utilizzo in pareti, colonne e partizioni di muratura. Essa suddivide le malte da muratura in tre classi definite in base alle proprietà e/o all'uso:



- G** Malta da muratura per scopi generali.
- T** Malta da muratura a strato sottile.
- L** Malta da muratura leggera.

Per le malte a prestazione garantita (prodotte in fabbrica) la resistenza a compressione della malta da muratura deve essere dichiarata dal produttore. Questa caratteristica viene identificata con la lettera M seguita dalla classe di resistenza a compressione espressa in N/mm².

PRODOTTI IMPERMEABILIZZANTI

NORMA EN 14891

La presente norma stabilisce i criteri ed i metodi per la classificazione degli impermeabilizzanti liquidi da utilizzare sotto piastrelle ceramiche incollate con adesivi, applicati a pavimento e rivestimento in interno ed esterno. Essa suddivide i prodotti impermeabilizzanti in tre categorie:



- CM** Prodotti impermeabilizzanti cementizi applicati liquidi.
- DM** Prodotti impermeabilizzanti in dispersione applicati liquidi.
- RM** Prodotti impermeabilizzanti con resine reattive applicati liquidi.

Per ognuna di queste tipologie è possibile avere differenti classi relative alle caratteristiche opzionali:

- O1** Crack Bridging Ability a basse temperature (-5°C).
- O2** Crack Bridging Ability a basse temperature (-20°C).
- P** Resistente al contatto con acqua clorata (es. piscine).

